

# 云南电子皮带秤报价

发布日期：2025-09-29

应确保装料点和称之间的皮带在垂直方向不应有弧形，弧形段必须在称量段拖辊之外6米或是5倍拖辊间距的地方。(5)当安装皮带秤的输料皮带上移动卸料器时，应遵守“(3)”的要求，同时确保皮带始终皮带运行时器中心线和秤体中心线重合。(6)为保证称体计量准确，输料机上应只有一个装料点。(7)为保证计量精度，输料机输送料量应在20~120%Qmax范围内。：皮带秤安装对输料皮带的要求(1)所有长度超过12米的皮带输送机均应加装恒定的张力或是拉紧装置(2)若长度小于12米的皮带输送机易受外部环境影响或是输送机上载荷不稳定，也应加装恒定的张力或是拉紧装置(3)皮带运行在输料机机架的纵向中心，无跑偏现象：皮带秤安装对输料皮带拖辊的要求(1)拖辊的径向跳动、呈拖高度、槽型角的公差应在国标允许范围内。(2)程量系统选用的托辊和皮带输送机原有的托辊尺寸必须相同槽型角必须相同。(3)用于输料机皮带中心导向的托辊，可安装在距称重段8个拖辊间距的地方。传感器及计量辊一般情况下该系列秤重仪表配用2~4个秤重传感器，计量拖辊通过安装组件安装在传感器或计量称架上。安装应满足以下几点要求：：传感器安装(1)量采用两个传感器时，两个传感器承载点要求在同一水平面。(2)量采用两个传感器时。赛摩电子皮带秤低价格，品类丰富。云南电子皮带秤报价

变频器启动信号闭合，此时给料机和电机风扇开始运行，运行指示灯1HL2亮（配料秤故障时候此灯闪烁），通过现场调速旋钮1RP使变频器输出电流变化且现场电机转速也变化，在运行过程中发现跑偏应按下停止按钮1SB2停止皮带调整，也可以开机调整。中控开机一般讲转换开关打到中控位置即可，面板的备妥灯必须是亮着，不然中控无法开机或者此灯损坏。参数的设定和称重给料机的标定1、仪表参数的标定：在运行一段时间皮带趋于稳定后，可对MT3105仪表参数设定，如输入仪表小数点位置、秤的单位、容量、传感器容量及灵敏度、皮带一周长度等参数。初次使用需要输入原始参数，正常使用中一般不需要随意改动。2、称重给料机的标定：首先获取测试周期，然后进行零点标定，零点稳定后可进行间隔标定，间隔标定分为实物标定、链码标定、挂码标定等方法，采用拉姆齐的AUTO[MAT]自动物料校准）软件，可以自动修正皮带秤的间隔值，经过N次标定，使称打到称重计量标准，就可投入正常称重计量、累计。零点漂移和间隔漂移的原因零点的漂移一般零点漂移与输送系统有关，零值漂移的原因有:a.称重桥架上积尘、积料[]b.物料及杂物卡在称重桥架内[]c.皮带机上有粘料[]d.皮带张力不均匀。云南电子皮带秤报价电子皮带秤的使用寿命是多久？

配料皮带秤(1)皮带秤称安装时应远离风力、雨天、暴晒的环境(2)皮带秤称安装时应远离有震动源、腐蚀性气体、强磁场及大型电机设备干扰的场所(1)皮带秤在安装时要求不得与主皮带发生任何关系。(2)在安装时皮带秤应采用的安装支架或平台，安装支架或平台必须稳固及水平。(3)皮带秤安装时应保证横向和纵向水平。(4)皮带秤电机必须与皮带秤主体安装在同一平台上，

严禁驱动电机采用安装支架，安装时应确保驱动电机与皮带秤主动滚筒传动轴保持良好的同轴度。

(5):当皮带秤采用涡轮蜗杆减速机时，在安装时要求蜗杆水平安装，且在上端。(1)当采用圆盘给料方式时，在圆盘卸料部应安装受料器，受料器的出料咀及安装应等同于拖拉式的下料咀的要求(2)当采用拖拉式给料时，下料咀要求处料高度可调同时大调整高度应满足对料流的堆积要求。同时出料咀出料面应做成沿料流方向的斜面形状以便于大块物料的排除。(3)当采用拖拉式给料时，出料咀上部应设计安装闸板阀，以便于皮带秤的检修和调试。为保证皮带秤计量运行的稳定性和精度，要求该闸板阀采用对开双闸板，闸板啮合线于皮带秤输料方向一致。闸板的大开度不小于出料咀有效出料截面。(4)料仓上端入料口应设置分料栅板或栅格。

下端距皮带保留5mm或是2~3倍正常物料直径的距离。同时自然堆积的物料边缘距皮带边缘两侧均距离部小于3cm的距离，当采用裙边皮带时物料自然堆积的斜面于裙边的交线应低于裙边上缘至少1cm的距离(4)皮带秤下方距主皮带高度不低于300mm并安装输料溜槽保证料流均匀分布在主皮带中心。(5)皮带秤安装适应预留适当的维修维护空间，以便于后期作业。计量皮带秤：皮带秤的环境要求(1)皮带秤称安装时应远离风力、雨天、暴晒的环境：皮带秤安装处输料机机架要求(1)称体安装部位的输料机不得有伸缩，如接头或是纵梁拼接等可能造成输料机计量部伸缩现象的因素(2)整个称重域内拖辊和输送机机架应有足够的刚度，以使域内拖辊间的相对挠曲不超过(3)安装称体的输料机倾角不大于18度。：皮带秤安装位置要求(1)皮带秤应安装在输料机直线段(2)安装处为输料机的皮带张力和张力变化小的部位，好安装在靠近尾部的地点。当将称体安装在尾部时应距离装料点不小于5~9米，同时距离点料板不得小于3~5个拖辊间距。(3)当称体必须安装在凹形皮带附近时，则应保证称安装在输送机直线段并确保整个装料处称的前后至少有个四个拖辊于皮带紧密接触。(4)当称体必须安装在凸弧形曲线附近时。电子皮带秤的具体施工方案。

计量拖辊安装时应高出进出拖辊2mm.计量拖辊应无轴向和径向的窜动和震动。：计量皮带秤重托辊的安装要求(1)计量皮带秤计量拖辊和进出机量称的托辊以计量称眼输料方向中心为中心等间距分布。(2)：计量拖辊槽型中心与输料机其他拖辊槽型中心重合。(3)：计量域拖辊应高出输送机其它托辊6mm.计量拖辊应安装牢固无倾斜。(5)：使用电子皮带秤时，拖辊槽型角好为20度。并用样板将称重域内拖辊槽型角进行调整，使之间隙不超过。测速器件该仪表可连接多种形式的测速传感器，如增量型光栅编码器、托辊式测速传感器、小车实测速传感器。但对于不同类型的计量称体，从便于安装角度考虑有所区别：配料皮带秤应采用增量型光栅编码器，计量皮带秤应采用后两种类型。因此安装式的要求也有所不同：.1配料皮带秤测速器件的安装(1)应安装在从动滚筒上，严禁安状态主动滚筒上(2)安装时应进行必要的防磕防砸装置且便于检查、拆卸维修(3)安装时必须保证编码器和安装滚筒输出周的同轴度(4)编码器和被测滚筒输出轴采用柔性连接，并保证同步灵活旋转(5)安装时应考虑到皮带涨紧对连接的同轴度的影响，安装架应方便调整。全电子皮带秤，操作方便。云南电子皮带秤报价

关于电子皮带秤知识咨询赛摩电气有限公司。云南电子皮带秤报价

电子皮带秤喷吹装置安装于电子皮带秤下料口处。进一步地，气源箱的气体为压缩空气。有益效果本实用新型中的电子皮带秤喷吹装置通过手动阀可以根据生产需求自由切换，通过电磁

阀可以调整喷吹时间与喷吹间隔期，喷嘴紧贴有机玻璃的表面，从而能够有效将有机玻璃上方积灰吹净，提高光电管检测精度，减少故障停机，让生产更具连续性，提高生产效率。附图说明下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。图1是本实用新型电子皮带秤喷吹装置的结构示意图。附图中：1、喷嘴2、气源箱3、输气管4、第二输气管5、计量管51、计量管有机玻璃6、手动阀7、电磁阀8、压力表具体实施方式为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。实施例一种电子皮带秤喷吹装置，包括两个喷嘴1和气源箱2；两个喷嘴1分别连接有一条输气管3，并通过输气管3相连通；两条输气管3与第二输气管4通过三向连接件相连通，第二输气管4和气源箱2相连接，两个喷嘴1分别位于电子皮带秤两侧的计量管5的正上方。云南电子皮带秤报价

赛摩电气有限公司属于机械及行业设备的高新企业，技术力量雄厚。赛摩电气是一家私营有限责任公司企业，一直“以人为本，服务于社会”的经营理念；“诚守信誉，持续发展”的质量方针。以满足顾客要求为己任；以顾客永远满意为标准；以保持行业优先为目标，提供高品质的称重给煤机，移动式皮带秤。赛摩电气以创造高品质产品及服务的理念，打造高指标的服务，引导行业的发展。